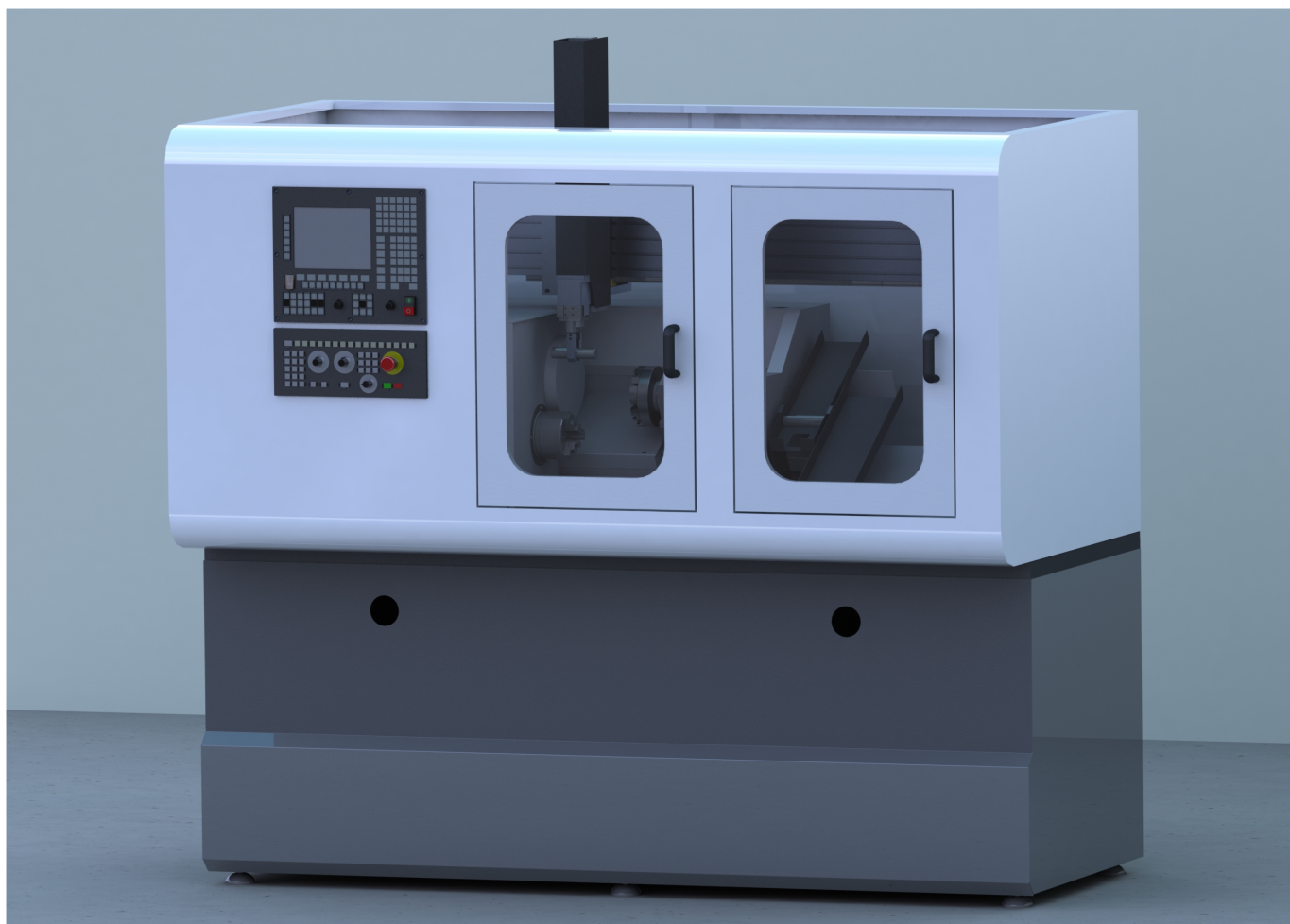


# ISOLA DI TORNITURA *IT 500*



# ISOLA DI TORNITURA MOD. IT500

## CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Corsa longitudinale asse "Z" 300 mm.
- Corsa trasversale asse "X" 150 mm.

## Caratteristiche testa mandrino

- Potenza motore mandrino 6 HP
- Velocità di rotazione mandrino 0 – 3000 rpm
- Senso di rotazione mandrino orario ed antiorario
- Sincronizzazione mandrino mediante Encoder
- Autocentrante automatico a comando Pneumatico

## Caratteristiche degli assi

- Motori Brushless da 1,3 Nm
- Velocità spostamento rapido 0 – 3000 mm/1'
- Viti a ricircolo di sfere sui due assi

## Caratteristiche torretta portautensili

- Nr. di utensili nr. 8
- Sezione utensili esterni 12 x 12 mm.
- Sezione utensili interni diam. 12 mm.
- Selezione utensile programmabile

## CONTROLLO NUMERICO FAGOR 8055 FL-M

## DOTAZIONE STANDARD:

- Nr. 1 robot cartesiano a 2 assi
- Nr. 8 utensili
- Nr.1 impianto refrigerazione utensile
- Nr.1 impianto lubrificazione automatica
- Nr. 1 magazzino carico e scarico pezzi

## Caratteristiche elettriche per installazione

- Voltaggio: 400 Volt, tre fasi
- Frequenza: 50 Hz
- Aria compressa min. 6 bars

## . DOTAZIONE A RICHIESTA:

- Nr. 1 stazione di misurazione controllo pezzi